

| TYPE | Grip* mm | ALUMINIUM | | | STAAL / ACIER | | | INOX | | |
|------------|-------------|---------------------|---------|---------------------|---------------------|---------|---------------------|---------------------|---------|---------------------|
| | | F ₁ N | x mm | F ₂ N | F ₁ N | x mm | F ₂ N | F ₁ N | x mm | F ₂ N |
| M3 UPO 20 | 1 | 2000 | 2 | 3750 | 4000 | 2,5 | 5000 | - | - | - |
| | 2 | 2600 | 1,5 | 3280 | 4750 | 2 | 5000 | - | - | - |
| | 3 | 1850 | 1,5 | 3900 | 3700 | 2,5 | 5000 | - | - | - |
| M3 UPO 30 | 2 | 2050 | 1 | 3968 | 4750 | 2 | 5000 | - | - | - |
| | 3 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 4 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| M4 UPO 20 | 1 | - | - | - | - | - | - | 4900 | 2 | 9000 |
| | 2 | - | - | - | - | - | - | 5500 | 1,5 | 9000 |
| M4 UPO 30 | 1 | 2100 | 3 | 5170 | 4300 | 2,5 | 8000 | - | - | - |
| | 3 | 2430 | 1 | 4330 | 5650 | 1,5 | 8000 | - | - | - |
| M4 UPO 35 | 2 | - | - | - | - | - | - | 5500 | 2,6 | 9000 |
| | 3,5 | - | - | - | - | - | - | 6000 | 1,7 | 9000 |
| M4 UPO 45 | 3 | 2050 | 2,75 | 4838 | 4200 | 2,5 | 8000 | - | - | - |
| | 4,5 | 2875 | 1,5 | 4421 | 5000 | 1,5 | 8000 | - | - | - |
| M5 UPO 30 | 1 | 3050 | 3,5 | 6300 | 6150 | 3,5 | 12240 | 6470 | 2,7 | 11200 |
| | 3 | 3650 | 2 | 6000 | 7200 | 2,5 | 9600 | 7300 | 1,7 | 8500 |
| M5 UPO 55 | 3 | 3000 | 3,5 | 6450 | 5750 | 4 | 11800 | - | - | - |
| | 5,5 | 4300 | 1,5 | 5525 | 9650 | 2 | 10300 | - | - | - |
| M6 UPO 30 | 1 | 4500 | 3 | 12400 | 9400 | 4 | 21200 | 11850 | 4 | 23000 |
| | 3 | 5750 | 2 | 11000 | 12000 | 3 | 18500 | 14460 | 3 | 18800 |
| M6 UPO 55 | 3 | 4500 | 3,5 | 11000 | 9000 | 3,5 | 22700 | - | - | - |
| | 5,5 | 6100 | 1,75 | 10500 | 11000 | 2 | 19700 | - | - | - |
| M6 UPO 80 | 5,5 | 4950 | 4,7 | 9160 | 8700 | 4 | 19900 | - | - | - |
| | 8 | 5400 | 2 | 8200 | 11750 | 2,5 | 17200 | - | - | - |
| M8 UPO 30 | 1 | 5000 | 3 | 14900 | 11500 | 4 | 30400 | 14100 | 4,2 | 33250 |
| | 3 | 6600 | 2 | 14000 | 13750 | 2,5 | 26100 | 16000 | 2,6 | 25800 |
| M8 UPO 55 | 3 | 5400 | 4 | 15500 | 11500 | 4 | 32500 | - | - | - |
| | 5,5 | 7400 | 2 | 11200 | 15500 | 2,5 | 31900 | - | - | - |
| M8 UPO 80 | 5,5 | 5900 | 4 | 16100 | 10700 | 4 | 32400 | - | - | - |
| | 8 | 7850 | 2 | 13600 | 14700 | 2,5 | 26500 | - | - | - |
| M10 UPO 30 | 1 | - | - | - | - | - | - | 14500 | 3,5 | 45000 |
| | 3 | - | - | - | - | - | - | 18500 | 2,5 | 45000 |
| M10 UPO 35 | 1 | 6750 | 4 | 22100 | 13600 | 4,5 | 39600 | - | - | - |
| | 3,5 | 9000 | 2,5 | 17700 | 17000 | 2,5 | 32400 | - | - | - |
| M10 UPO 60 | 3,5 | 9000 | 5 | 25250 | 14900 | 4 | 42300 | - | - | - |
| | 6 | 13000 | 3 | 23000 | 17900 | 2,5 | 31700 | - | - | - |
| M10 SPO 35 | 1 | - | - | - | 13500 | 4,5 | 40500 | - | - | - |
| | 3,5 | - | - | - | 16100 | 2,5 | 36100 | - | - | - |
| M10 SPO 60 | 3,5 | - | - | - | 15900 | 5,5 | 48000 | - | - | - |
| | 6 | - | - | - | 20400 | 3 | 37500 | - | - | - |
| M12 UPO 40 | 1 | - | - | - | 19500 | 5,5 | 50000 | - | - | - |
| | 4 | - | - | - | 25000 | 4 | 50000 | - | - | - |
| M12 UPO 70 | 4 | - | - | - | 19500 | 5,5 | 50000 | - | - | - |
| | 7 | - | - | - | 25000 | 4 | 50000 | - | - | - |

*: Klembereik

*: Sertissage

F₁ Kracht (in Newton), nodig om de desbetreffende Tubtara® op een ideale manier te vervormen.*Force (en Newton) nécessaire pour une déformation idéale du Tubtara®.*

x Koers (in mm), op het plaatsingstoestel in te stellen, om de ideale vervorming te bekomen.

*Course (en mm), à régler sur l'appareil de pose, afin d'obtenir une déformation idéale.*F₂ Bij overschrijding van deze kracht (in Newton), zal de draad uit de geplaatste blindklinkmoer getrokken worden.*Lors de dépassement de cette valeur (en Newton), la partie filetée de l'écrou serti sera arrachée.*

De vermelde waarden zijn enkel gemiddelde referentiewaarden en het is absoluut noodzakelijk dat de gebruiker zijn eigen testen doet, in de juiste materiaaldikte en geldig voor de specifieke toepassing.

Les valeurs mentionnées représentent des valeurs moyennes et il est recommandé que l'utilisateur teste sa propre application avec l'épaisseur de tôle exacte.

Kan als leidraad gebruikt worden voor andere uitvoeringen.

Peut être utilisé comme guide pour d'autres exécutions.